



REFERENCIA	MEDIDAS	UNIDADES	PRECIO	
EC 0030	Ø 45 - 7 mm	40	0,78 €	31,20 €

**1 Localizar y marcar** la herida por fuera del neumático. Desmontar el neumático. Inspeccionar para identificar condiciones no reparables y límites de reparación. Marcar la herida en el interior del neumático. Remover el objeto punzante. Revisar la herida verificando que no exista separación de lonas. Medir la herida y determinar el ángulo de penetración.

**2 Seleccionar el tamaño** de la unidad de reparación TG-COMBI apropiada. Centrar la unidad de reparación marcando un círculo 12 mm (1/2") por fuera del borde de la misma. Aplicar LIMPIADOR DE SUPERFICIES TG al innerliner dentro del área demarcada. Raspar la superficie. Repetir la operación 2 a 3 veces.

**3 Utilizando una herramienta** de bajas revoluciones y la apropiada fresa calibre, calibrar el conducto. Realizar esta operación 3 veces desde el interior del neumático y 3 veces desde el exterior del neumático siempre siguiendo el ángulo de penetración. Eliminar cualquier daño adicional.

**4 Pulir dentro del área** demarcada de manera pareja con una pulidora de bajas revoluciones. Pulir hasta lograr una textura aterciopelada tipo RMA #1 o RMA #2. Aspirar el polvo de pulido. Limpiar el área pulida con LIMPIADOR DE SUPERFICIES TG y raspar.

**5 Embeber el inserto espiralado** con CEMENTO ESPECIAL TG e insertarlo desde el interior del neumático en el conducto para lubricarlo. Repetir la operación 2 a 3 veces.

**6 Aplicar una capa fina** y pareja de CEMENTO ESPECIAL TG en el área raspada del innerliner. Dejar secar por completo.

**Retirar la protección metálica** de la unidad de reparación TG-COMBI. Mientras el conducto continúa húmedo, insertar el vástago a través del conducto desde el interior del neumático. Utilizando una pinza, tirar del vástago detrás del alambre hasta que el parche se encuentre en firme contacto con el innerliner y se produzca una pequeña depresión en el centro del parche.

**Friccionar el parche** con un rodillo vigorosamente desde el centro hacia fuera. Retirar el film transparente del parche.

**Aplicar TG SEL** alrededor del parche y sobre la superficie pulida.

**Proceder a cortar** el vástago sobrante. Montar el neumático en la llanta e inflar a la presión recomendada. Verificar que no haya pérdidas de aire y realizar inspección final visual.

#### MIENTRAS SE REALIZA UNA REPARACION:

- ▶ **NO utilizar** aire comprimido para limpiar superficies de adhesión.
- ▶ **NO tocar** el cojín de la unidad de reparación. La contaminación del cojín puede resultar en una falla en la reparación.
- ▶ **NO diluir** adhesivos y líquidos.
- ▶ **NO mezclar** sustancias vulcanizantes.
- ▶ **NO exponer** sustancias químicas inflamables a fuentes de ignición.
- ▶ **NO tirar** del vástago mientras se procede a cortarlo.